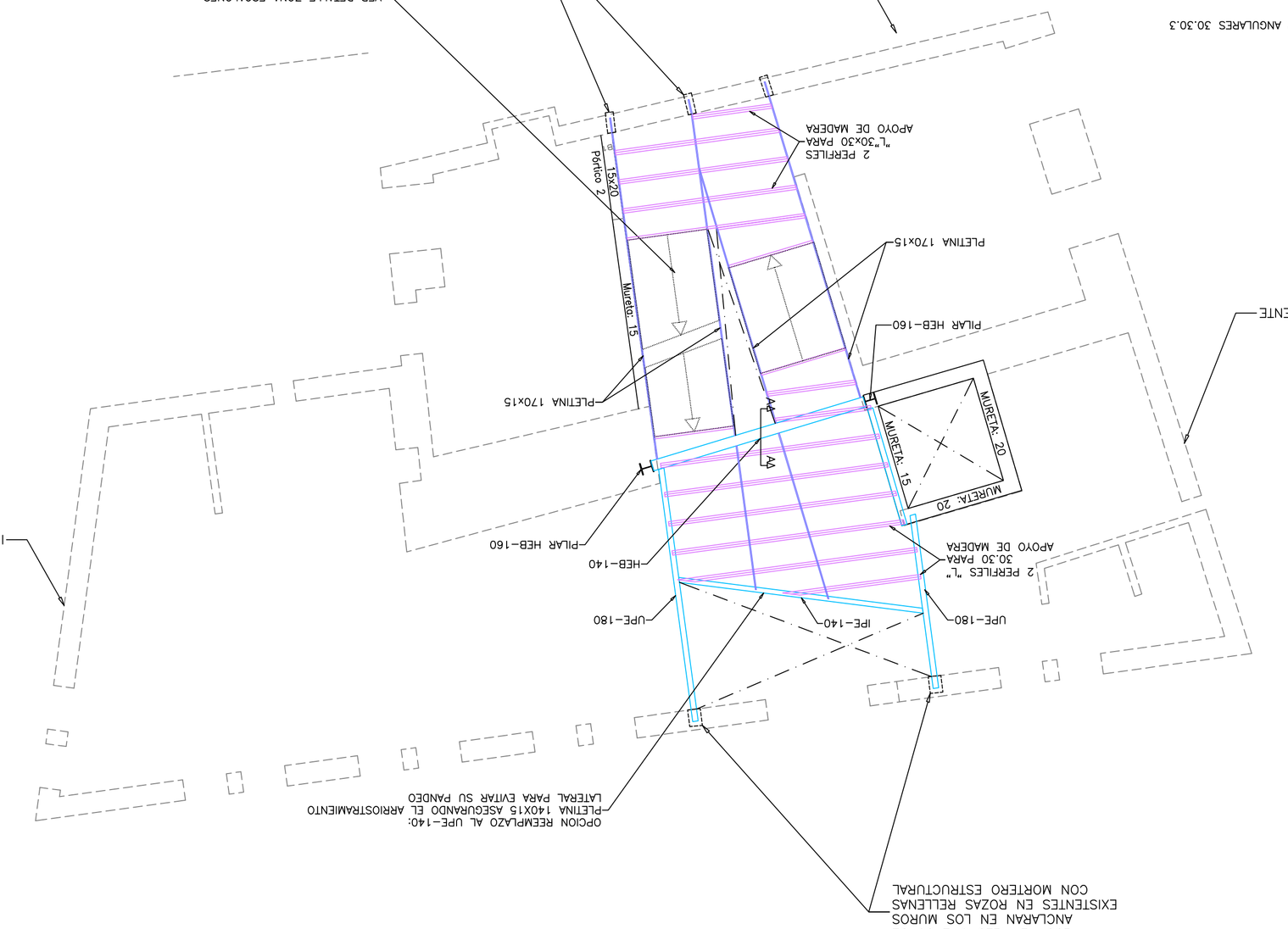
PROMOTOR: AJUNTAMENT BANYALBUFAR
PROJECTE: BASICI I EXECUCIÓ DE REFORMA I AMPLIACIÓ DE LA CASA DE LA VILA
SITUACIÓ: PLAÇA DE LA VILA N. 2 / CARRER AMARGURA N.1 BANYALBUFAR (MALLORCA) ILLES BALEARS
PLANOL: (PROJECTE SOSTRE PLANTA BAIXA I DETALLS

FIXEL (E)003
ESCALA 1:50 / 1:5 A3
REF. 2016110
DATA GENER2017

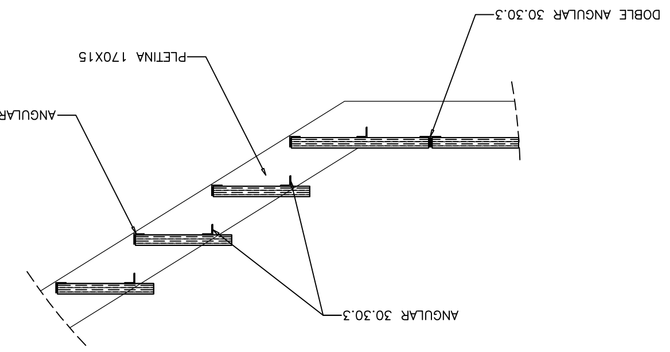
BARTOMEU NICOLAU MAYOL
ARQUITECTE
nauxen@hotmail.com
C/ JOAN CREMPT - AALMA 07004- 971712899

ESTRUCTURA TECHO P.BAJA

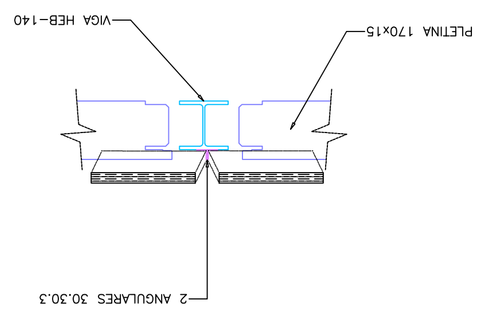


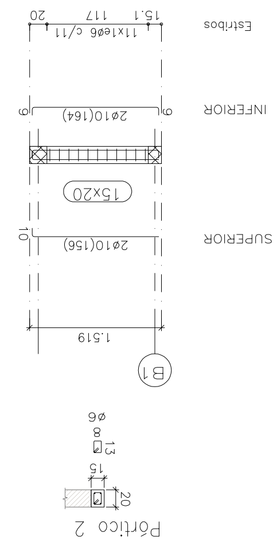
0 1 2 3 4 5

DETALLE ZONA ESCALONES



SECCION A–A





ZUNCHOS							Observaciones
NRO.	ANCHO	ALTO	ESTRIBOS	ARM.SUP.	ARM.INF.		Nota: Las barras se anclaran con una long. mínima de 35 diametros o patillo de 20cm.
Z15	15	20	ø6 a20	2 ø 10	2 ø 10	Indicado como A. MURO:15 / MURETA:15	
Z20	20	20	ø6 a20	2 ø 10	2 ø 10	Indicado como A. MURO:20 / MURETA:20	

ALTO: Debe adoptarse el canto del forjado, si se ejecuta al mismo nivel
ANCHO: Puede ser reducido si se uso bloque tipo "U" o forro lateral tipo plaqueta

ARM.SUP. ESTRIBOS ARM.INF. ALTO ANCHO

DISPOSICIÓN DE LAS SOLDADURAS	
Tensión de fluencia	260 N/mm2
Tensión máxima centrante	150 N/mm2
Modulo de elasticidad	210.000 N/mm2
Coeficiente Poisson	81.000 N/mm2
RELACIÓN GARGANTA SOLDADURA–ELEMENTO	
ESPESOR DE LA PIEZA	GARGANTA SOLDADURA
<4 mm	2 mm
4 – <6 mm	3 mm
6 – <8 mm	4 mm
8 – <10 mm	5 mm
10 – <12 mm	6 mm
12 – <14 mm	7 mm
14 – <16 mm	8 mm
16 – <18 mm	9 mm
18 < <20 mm	10 mm
20 – <22 mm	11 mm

Los cordones de soldadura serán continuos y de penetración completa en soldaduras a "tope" y para espesores e>5mm se realizará acanaladura en preparación de bordes, realizará con preparación de bordes, acanaladura en preparación de bordes, los electrodos a utilizar serán del tipo "Básico"

e1 < e2 : a > ½ e1
e2 > e1 : a > ½ e2

LAS SOLDADURAS, REDUCIENDOSE AL MINIMO LAS EJECUTADAS EN OBRA, SE REALIZARAN EN GENERAL EN ANGULO CON GARGANTA SEGUN ESPESOR DE LOS ELEMENTOS A UNIR, POR ARCO DESCUBIERTO, CON ELECTRODO BASICO Y CON LONGITUDES MAXIMAS POSIBLES O LAS INDICADAS EN PLANO.
LOS ELECTRODOS, DE CALIDAD ESTRUCTURAL, SERAN LOS APROPIADOS A LAS CONDICIONES DE LAS UNIONES Y DEL SOLDEO CON LAS SIGUIENTES CARACTERISTICAS MINIMAS DEL MATERIAL DEPOSITADO: RESISTENCIA A TRACCION > 42 Kp/mm2
ALARGAMIENTO ROTURA > 22 % RESILIENCIA > 5 Kg/cm2
NOTA 2. LA PERFILERIA ESTRUCTURAL ENTRADA EN OBRA CON UNA MANO MINIMA DE ANTIOXIDO Y SE DEBERAN RECOCAR LAS ZONAS AFECTADAS POR EL TRABAJO EN OBRA
PREVIA A UNA SEGUNDA MANO GENERAL DE ANTIOXIDO ANTES DE APLICAR EL ACABADO.

ESPECIFICACIONES DE MATERIALES segun CTE–DB–SE–A			
Elemento	Situacion	Especificacion	Coeficiente
PERFILES (Acero Laminado)	Igual en todo lo Obra	S275	1,33–1,50
TUBOS (Acero Conformado)	Igual en todo lo Obra	S235	1,33–1,50
PERFILES/TUBOS ACERO INOX	Igual en todo lo Obra	AISI 304–316	1,33–1,50
TENSORES ACERO INOX	Igual en todo lo Obra	INOX 18/20 MO(316L)	1,33–1,50

HORMIGON ARMADO S/EHE–CTE	CONTROL	CARACTERISTICAS	HORMIGÓN					ACERO B 500 S B 500 T	
								NIVEL NORMAL	RECUBRI MIENTOS
Elemento	Nivel	Tipo segun Art[culo 8.2.2	7 dias	28 dias	Resistencia Aqua/Cem.	Contenido Cem.(kg/m3)	Contenido Aqua(L/m3)	Trans/ Acesib.	Mínim. Nom.
CIMENTACION	Estad.	HA–25/P/40/IIa	16,25	25,0	<0,55	>3,00	<165	T1/S/ T1,3	T1/S/ T1,0	30	40
PILARES	Estad.	HA–25/P/20/IIb	16,25	25,0	<0,50	>3,00	<150	T1/S/ T1,3	T1/S/ T1,0	30	40
FORJ./VIGAS	Estad.	HA–25/P/20/IIb	16,25	25,0	<0,50	>3,00	<150	T1/S/ T1,3	T1/S/ T1,0	30	40
MUROS	Estad.	HA–25/P/20/IIa	16,25	25,0	<0,55	>3,00	<165	T1/S/ T1,3	T1/S/ T1,0	30	40
PISCINA	Estad.	HA–30/F/12/V	19,50	30,0	<0,55	>4,00	<165	T1/S/ T1,3	T1/S/ T1,0	30	40
EJECUCION	Normal		Permanente=1,35		Permanente de valor no constante=1,50			Variable=1,50	